

Posibilidad de consulta de datos en tiempo real con SAP Business One

Con 28 años de experiencia en tecnología para coordinar y controlar el flujo de productos, información y de pagos a lo largo de los diferentes eslabones de la cadena de abastecimiento. MC Logística ha estado en el mercado centroamericano a la vanguardia en tecnología de captura automatizada de datos, sistemas de logística y soluciones de codificación e identificación de productos.

Objetivos logrados

- La empresa tenía limitaciones para obtener datos del ERP y tomar decisiones.
- No existía un acoplamiento entre los módulos de inventario y contabilidad. Esto generaba muchas diferencias y atrasos en los procesos.

Por qué SAP y el Partner

- Estuvieron evaluando otros sistemas como: Dynamics AX (Axapta), CODISA el NAF y CGETEC el BEST, pero el objetivo principal era que el ERP le permitiera a la empresa obtener datos confiables de forma oportuna para la toma de decisiones.
- Eligieron SAP Business One, ya que ninguno de estos sistemas anteriormente nombrados, les daba los beneficios de tener toda la información de manera integrada.

Beneficios

- Se redujo considerablemente en tiempo y eficiencia múltiples procesos de la empresa, tales como: cálculo de comisiones y la trazabilidad de información.
- Se disminuyó considerablemente el factor de error humano en varios procesos complejos de operatividad y administración. Anteriormente, estos procesos eran registrados de forma manual.

Gracias a SAP Business One dejamos en el pasado muchos procesos manuales, para lograr definitivamente una transformación digital, y de esta manera aumentar la eficacia en la operatividad de la empresa.

Miguel Cantillo, Gerente General de MC Logística.



MC LOGÍSTICA
Cartago, Costa Rica
www.mcllogistica.com

Industria
Servicios

Productos y Servicios
Tecnología para coordinar y controlar el flujo de productos